



2-komponentiger, lösungsmittelfreier Vinylestermörtel für den schweren Korrosionsschutz

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 13 CT 286 EN 13813:2002 Kunstharzestrich für die Verwendung in Innenräumen
Brandverhalten	Efl a)
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	≤ AR 0,5
Haftzugfestigkeit	≥ B 2,0
Schlagfestigkeit	Klasse 1
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD
Gefährliche Stoffe	NPD

Eigenschaften

Lösungsmittelfreier Korrosionsschutz- und Reparaturmörtel auf Vinylester-Basis mit sehr guter Haftung auf allen mineralischen Untergründen, Stahl und Edelstahl. Mechanisch und chemisch sehr hoch belastbar.

Technische Daten

Konsistenz	spachtelfähig
Mischungsverhältnis (Gew.-T)	12,8 : 1 (A : B)
Verarbeitungszeit (1 kg Ansatz) bei 12 °C / 23 °C	50 / 30 Min.
Dichte	2,25 g / cm ³
Die volle mechanische und chemische Endfestigkeit wird nach 7 Tagen erreicht (bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchte).	
Farbe	hellgrau
Verarbeitungstemperatur	mind. + 5 °C
Taupunktabstand	mind. + 3 °C
Druckfestigkeit (28 Tage)	> 53 N / mm ²
Biegezugfestigkeit (28 Tage)	ca. 13 N / mm ²
Haftzugfestigkeit (7 Tage) auf Beton (min. C50/60)	> 4,0 N / mm ²
auf Edelstahl, 2 mm Dicke (E-Modul > 190 kN/mm ² , Sa 2 1/2)	> 2,0 N / mm ²
Schichtdicke	mind. 2 mm
Verbrauch	2,25 kg / m ² je mm Schichtdicke

Einsatzgebiete

Als Schutzbeschichtung mineralischer Untergründe, auf Edelstahl und für Stahl. Füll- und Egalisiermörtel für Beton. KÖSTER VE kann als Oberflächenschutzbeschichtung in Anlagen mit erhöhter chemischer

und mechanischer Belastung, z.B. in landwirtschaftlichen Betonbauwerken, Kläranlagen oder Schornsteinen dienen.

Untergrund

Trocken, frei von losen Bestandteilen sowie öl- und fettfrei. Verschmutzte, flügelgeglättete und nicht tragfähige Untergründe müssen bis auf den beschichtungsfähigen Bereich mittels Fräsen und anschließendem Strahlen vorbereitet werden. Staub etc. ist rückstandslos trocken zu entfernen. Auf mineralischen Untergründen ist eine Grundierung aus KÖSTER LF-BM, bzw. bei zu erwartender rückseitiger Belastung durch Wasserdampf und / oder hoher Alkalinität unsere KÖSTER VAP 2000 Produkte einzusetzen. Der Verbrauch liegt jeweils bei mindestens 300 g / m².

Stahloberflächen müssen gemäß DIN EN ISO 12944-4 gesandstrahlt werden (Reinheitsgrad min. Sa 2 1/2, mittlere Rauigkeit RY5 Min. 50 µm). Schweißperlen und -nähte müssen entfernt werden, Kanten sind zu brechen.

Verarbeitung

Die Komponenten sind intensiv mind. 3 Min. bis zur Erreichung einer homogenen Konsistenz und Farbe zu vermischen. Vorzugsweise ist ein maschinell angetriebenes Rührwerk (unter 400 UpM) einzusetzen. Zur Vermeidung von Mischungsfehlern ist ein Umtopfen und nochmaliges Mischen erforderlich. Es ist insbesondere auf die Einmischung von Gebindeanhaftungen in die Masse zu achten. Bei Korrosionsschutzbeschichtungen sind mind. 2 Lagen (1 mm) zu erstellen. Bei mehrlagiger Verarbeitung muss die zweite Auftragslage innerhalb von einer Stunde erfolgen. Die Verarbeitungstemperatur muss bei mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Der Auftrag erfolgt in mindestens zwei Lagen und einer Mindestdicke von 2 mm. Bei der Verarbeitung im Überkopf-Bereich empfehlen wir das Einmischen des KÖSTER KB-Pox Stellmittels. Die Zugabemenge richtet sich nach gewünschter Verarbeitungskonsistenz. Zur Verarbeitung auf dem (mineralischen) Boden ist eine Grundierung mit KÖSTER LF-BM empfehlenswert. Als Grundierung eignet sich eine Lage KÖSTER LF-BM, welche mit feuergetrocknetem Quarzsand (KÖSTER Quarzsand MA 30 - Sieblinie 0,063 - 0,355) mit mind. 300 g/m² abgestreut wird. Bei rückseitiger Belastung durch Wasserdampf und/oder hoher Alkalinität können unsere KÖSTER VAP 2000 Produkte als Grundierung eingesetzt werden.

Verbrauch

Ca. 4,5 kg / m² (2 mm Schichtstärke)

Reinigung der Geräte

Sofort nach Gebrauch mit KÖSTER KB-Pox Reiniger.

Gebinde/Lieferform

CT 286 006 6,47 kg Kombigebinde;
Komponente A 6 kg; Komponente B 0,47 kg

Lagerung

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegebenen Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzlichen Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.

Frostfrei bei Temperaturen zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern. In original verschlossenen Gebinden mind. 12 Monate lagerfähig.

Sicherheit

Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.

Zugehörige Produkte

KÖSTER LF-BM	Art.-Nr. CT 160
KÖSTER VAP I 2000	Art.-Nr. CT 230
KÖSTER VAP I 2000 FS	Art.-Nr. CT 233
KÖSTER VAP I 2000 UFS	Art.-Nr. CT 234
KÖSTER Korrosionsschutz	Art.-Nr. CT 283 006
KÖSTER Bridge Coat	Art.-Nr. CT 284
KÖSTER KB-Pox Stellmittel	Art.-Nr. CT 764
KÖSTER Universalreiniger	Art.-Nr. X 910 010

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegebenen Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzlichen Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax -40 • info@koester.eu • www.koester.eu